# SuitCase X-TREME 12VS

Issued Mar. 2005 • Index No. M/6.41s

Alimentador con Sensor de Voltaie



Referencia Ránida

CE

#### **Aplicaciones Industriales Procesos**

Construcción Astilleros **Pipelines** Fabricación Pesada

MIG (GMAW) Flux Cored(FCAW)

Tensión de Entrada

14- 48 VDC OCV/ Voltaje de Arco

Velocidad de Alimentador

1,3- 19,8 m/ min (50- 780 IPM)

Peso (Neto)

15,9 Kg.

# The Power of Blue.®

*Nuevo!* Casco de polipropileno con refuerzos laterales y la capacidad de abrir el alimentador para cambiar el hilo en posición vertical.

**Nuevo!** Medidores digitales con SunVision de serie para visualizar voltaje y velocidad de hilo, también puede visualizarse amperaje si se quiere. La medición puede verse claramente incluso con la exposición directa a la luz del sol.

Placa principal sumergida en barniz aislante Para evitar problemas en ambientes agresivos, esto confiere al alimentador una gran fiabilidad. La placa esta aislada completamente del gatillo, así un cortocircuito en la antorcha no afecta al funcionamiento del alimentador.





Contactor y factor de marcha mejorados. Para aplicaciones con grandes amperajes (425 A al 60%).

2T/ 4T, Purga de hilo, y Purga de Gas. Vienen instalados de serie en el panel frontal.

Rango de voltaje más amplio para soldar mejor hilos más finos o más gruesos sin rateos en el contactor, o cortes de arco.

Nuevo! Filtro doble de Electroválvula evita que esta se obstruya por suciedad.

Excelentes inicios de arco, y características de arco mejoradas para todo tipo y diámetro de hilo trabajando, tanto en CC, como en CV. Tiene las mejores características de arco en CC del sector.

#### Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

						_	
Tensión de	Tipo de	Factor de	Diámetros de hilo	Diámetro máximo	Velocidad de hilo	Dimensiones	Peso
Entrada	Máquina	Marcha	admitidos	de bobina			Neto
OCV	CC o CV/ DC	425 A @ 60%	Sólido: 0,6-2,0mm	305mm (20,4 Kg.)	1,3- 19,8 m/ min	Lar: 533mm	15,9 Kg.





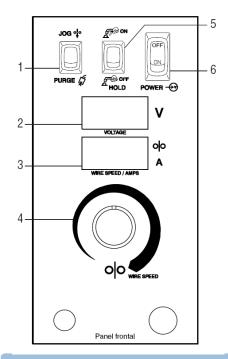
La Máquina está garantizada por tres años en piezas y mano de obra.



#### Miller Electric Mfg. Co

An Illinois Tool Works Company 1635 West Spencer Street Appleton, WI 54914 USA www.MillerWelds.com

### **Panel de Control**



- 1.- Interruptor de purga de hilo/ gas
- 2.- Voltímetro
- 3.- Amperímetro
- 4.- Control velocidad hilo
- 5.- Selector 2T/4T
- 6.- Interruptor On/ Off

### **Kits de Rodillos**

Diámetro	Ranura en "V"	Ranura en "U"	Ranura en "V" moleteada
0'6 mm	#087 131	-	-
0'8 mm	#079 594	-	-
0'9 mm	#079 595	#044 749	#079 606
1'0 mm	#161 189	-	-
1,1/ 1,2 mm	#079 596	#079 599	#079 607
1,3/ 1,4 mm	#079 597	#079 608	#079 608
1'6 mm	#079 598	#079 609	#079 609
1,8 mm	-	#089 984	#089 984
2'0 mm	-	#079 610	#079 610

Nota: los kits incluyen rodillos y guía

## **Información para Pedido**

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
SuitCase <sup>™</sup> X-TREME 12VS	#195 500-02-1			
Accessorios				
Adaptador 14Lbs	#047 141	Adaptador bobinas de 14 Libras		
Kit Flotámetro	#195 217	(Campo)		

Precio Total:



Distribuido nor: