

# Si 160/STi 160

Edición diciembre de 2010 • Index N° DC/27.15 ES

Fuente de alimentación para soldadura  
con electrodos y TIG



## Resumen de características



### Aplicaciones industriales livianas

Tuberías de proceso  
Mantenimiento/repación  
Granjas/Ranchos  
Industria lechera  
Industria de alimentos y bebidas  
Instalaciones navales

### Procesos

Si/STi: Soldadura convencional (SMAW)  
STi: TIG (GTAW) con función Lift-Arc™

### Alimentación

Monofásica, 230 Vca

**Intervalo de amperaje** Si: 15–160 A  
STi: 4–160 A

**Salida nominal** 100 A, ciclo de trabajo 100 %  
150 A, ciclo de trabajo 25 %

**Tensión máxima a circuito abierto** Si: 85  
STi: 70

**Peso** 5,2 kg

## The Power of Blue®

Basada en un convertidor CA/CC, esta fuente para soldadura de CC posee una **interfaz de operador fácil de usar** que proporciona sólo los controles necesarios en una máquina compacta.

**Las mejores características de arco en su clase para soldadura con electrodo** para los trabajos más exigentes.

**Portátil** en el taller o en el lugar de trabajo gracias a sus 5,2 kg de peso. Su correa de hombro permite al usuario desplazarse fácilmente de un lugar a otro.

**Tecnología de doble ventilador.** Un sistema de enfriamiento optimizado para la fuente de alimentación que permite a la máquina funcionar a una temperatura menor, aumentando su rendimiento y ciclo de vida.

**La protección contra sobrecarga térmica con luz indicadora** ayuda a evitar daños a la máquina si se ha excedido el ciclo de trabajo o el flujo de aire está bloqueado.

**La función VRD** es un diseño simple que reduce la tensión de circuito abierto a 20 voltios cuando la fuente de alimentación de la soldadura no está en uso.



¡Nueva!

### La máquina Si 160/STi 160 con carcasa P-CASE viene completa con:

- Fuente de alimentación Si 160 o STi 160
- Cordón de alimentación de 3 m
- Carcasa de protección P-CASE para transporte y almacenamiento
- Portaelectrodos con cable de 4 m y enchufe Dinse de 25 mm
- Pinza de masa con cable de 4 m y enchufe Dinse de 25 mm
- Correa para el hombro

Vea en la página 2 la información para realizar pedidos.

**Función Hot Start™ preconfigurada en el inicio de la soldadura con electrodo**, que aumenta automáticamente la corriente de salida si el arranque de la soldadura así lo requiere. Previene que el electrodo se pegue y cause una inclusión (modelo Si.)

**Medidor digital con valor programado.** Muestra la corriente programada antes de soldar y el valor real durante la soldadura (modelo STi).

**El arranque con la función Lift-Arc™** permite iniciar el arco en el proceso TIG sin utilizar alta frecuencia ni correr el riesgo de contaminar el electrodo de tungsteno (modelo STi).

**Función Hot Start™ ajustable para inicio del arco en soldadura con electrodos.** Permite ajustar la corriente de arranque óptima para la aplicación. La corriente aumenta automáticamente el amperaje de salida en el inicio de la soldadura (modelo STi).

**Función Arc force™ ajustable que evita que el arco se pegue.** Ajusta el valor óptimo de la fuerza del arco. La fuerza ajustable del arco ayuda a soldar en posiciones distintas de la horizontal, aumentando el amperaje de salida (modelo STi).

**Conector para control remoto con todas las funciones** que permite un control preciso del amperaje para soldaduras difíciles en materiales de espesor reducido (modelo STi).



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.



### ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italy  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
Email: itw@itw-welding.it

### International Headquarters

**Miller Electric Mfg. Co.**  
An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
www.millerwelds.com

Alimentación	Intervalo del amperaje de soldadura	Salida nominal de soldadura a 40° C (104° F)	Entrada (en A) con la salida nominal, 50/60 Hz	KVA con el ciclo de trabajo	KW	Tensión máxima a circuito abierto	Dimensiones	Peso
230 Vca (Electrodo)	15-160 A	100 A a 24 Vcc, ciclo de trabajo 100 %	13,1	3,0	2,8	85 V (20 V*)	Altura : 248 mm Ancho : 144 mm Profundidad : 385 mm	5,2 kg
		150 A a 26 Vcc, ciclo de trabajo 25 %	21,6	4,9	4,7			
230 Vca (TIG)	4-160 A	100 A a 14 Vcc, ciclo de trabajo 100 %	8,3	2,0	1,9	70 V (20 V*)		
		150 A a 16 Vcc, ciclo de trabajo 25 %	14,2	3,2	3,1			

\*Tensión VRD.

## Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opcionales	Nº de catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
Si 160 (máquina sola)	059 016 011	Soldadura con arranque por raspado con convertidor CA/CC para proceso TIG o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye una correa de hombro y un cordón de alimentación de 3 m		
Si 160 con carcasa P-CASE (carcasa de protección)	029 083 082	Soldadura con arranque por raspado con convertidor CA/CC para proceso TIG o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye carcasa de protección, portaelectrodos con cable de 4 m, pinza de masa con cable de 4 m, correa de hombro y cable de alimentación de 3 m		
STi 160 (máquina sola)	059 016 012	Soldadura con arranque por función Lift-Arc™ con convertidor CA/CC para proceso TIG o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye una correa de hombro y un cordón de alimentación de 3 m		
STi 160 con carcasa P-CASE (carcasa de protección)	029 083 083	Soldadura con arranque por función Lift-Arc™ con convertidor CA/CC para proceso TIG o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye carcasa de protección, portaelectrodos con cable de 4 m, pinza de masa con cable de 4 m, correa de hombro y cable de alimentación de 3 m		
<b>Accesorios</b>				
P-CASE	656 161 007	Carcasa de protección y transporte		
Juego para soldadura con electrodos	058 066 079	Portaelectrodos con cable de 4 m y pinza de masa con cable de 4 m		
RCCS-6M	195 184 195 503	Control remoto de mano con cable de 4 m Control remoto de mano con cable de 8 m		
RFCS-6M	195 183 195 504	Pedal para control remoto con cable de 4 m Pedal para control remoto con cable de 6 m		
RMS-6M	195 269	Control remoto de mano para encendido/apagado con cable de 8 m		
Adaptador tipo Dinse con flujo pasante	195 234	Adaptador de 25 mm para antorcha TIG		
Enchufe para control remoto de 6 patillas	217 796	Enchufe para control remoto de 6 patillas para añadir a un control existente		
Antorchas TIG				
Manguera de gas				
Reguladores de gas				

Fecha:

Precio total cotizado:



Distribuido por: