

# PipePro® 300

Issued april 2011 • Index No. PWS/3.0s

**Sistema de Soldadura  
Multiproceso**



**Referencia  
Rápida**



Aplicaciones Industriales	Procesos
Tubería de Transmisión	Electrodo (SMAW)
Construcción	TIG (GTAW)
Montaje	MIG (GMAW)
	Flux Cored (FCAW)
	MIG Pulsado (GMAW-P)
	Pro-Pulse (GMAW-P)
	RMD (GMAW-SCT)

<b>Tensión de Entrada</b>	Auto-line 3 Fases, 305-460 VAC 50/ 60Hz
<b>Salida Nominal</b>	225 A a 44VDC, 100% F. M. 300 A, al 60% F. M.
<b>Rango de Voltaje</b>	10- 44 V
<b>Peso Neto</b>	58 Kg (Máquina)/ 11,6Kg (Alimentador).

## The Power of Blue.

**El Conjunto PipePro®** proporciona una solución altamente productiva para soldadura de tubería y construcción en aplicaciones de campo. Convirtiéndose en la solución ideal "todo en uno" que los profesionales del sector necesitaban.

### Auto-Line™

Conecta automáticamente la unidad a la tensión correcta además de proteger de picos y caídas de tensión.

**Wind Tunnel Technology™** El aire de refrigeración solo circula sobre los componentes que la requieren. Así reducimos la entrada de contaminantes y mejoramos la fiabilidad.

**Fan-On-Demand™** el sistema de enfriamiento opera sólo cuando es necesario, y reduce la cantidad de aire y contaminantes que pasan a través de la máquina.

**Fácil de operar** con un sencillo panel de control que hace que sea fácil efectuar cualquier selección.



### PipePro® 300

Es una Fuente de Energía para soldadura Multiproceso. capaz de soldar mediante los siguientes procesos: Electrodo, TIG, MIG, RMD (Corto Circuito MIG modificado), MIG pulsado, y Flux Cored. El proceso de RMD es óptimo para pasadas de raíz en soldadura de tubería de acero al carbono y acero inoxidable tanto con hilos sólidos como metal cored. La máquina dispone de una extensa librería de programas para distintos tipos de gases, materiales y diámetros de hilo.

### Alimentador PipePro 12RC

Proporciona una solución duradera. Es un alimentador robusto, diseñado especialmente para aplicaciones de campo. Su casco resistente a los impactos protege el hilo y el mecanismo de arrastre de la humedad, el polvo y la contaminación.

Miller recomienda antorchas con consumibles cónicos de:



**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

La Máquina está Garantizada por 3 años en piezas y mano de obra

### MEJORA DEL RENDIMIENTO

**RMD™ Pro.** Gestiona con precisión la transferencia de corto circuito mediante un excelente control del baño de soldadura. Mediante su uso conseguimos que el soldador necesite menos instrucción y que resulte mucho más fácil a los soldadores ejecutar cordones de raíz, mejorando la calidad.

### Pro-Pulse™

Este método de soldadura pulsada es más fácil de usar que el MIG pulsado convencional en la soldadura fuera de posición. Esto se consigue gracias a un preciso control del arco y el baño de soldadura, incluso en juntas estrechas. Mediante su preciso control del baño podemos obtener una excelente fusión de bordes en todos los diseños de unión en tubería.

MADE IN **USA**  
APPLETON, WI **USA**



### Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

[www.MillerWelds.com](http://www.MillerWelds.com)

### ITW welding products

Cno. Viejo de Alboraya 11 Bajo  
46020 Valencia (Spain)

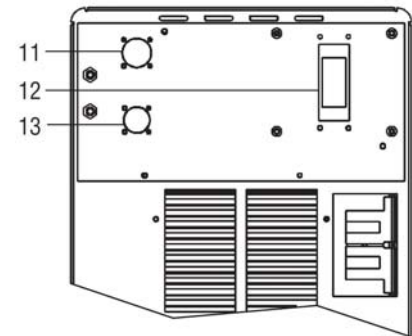
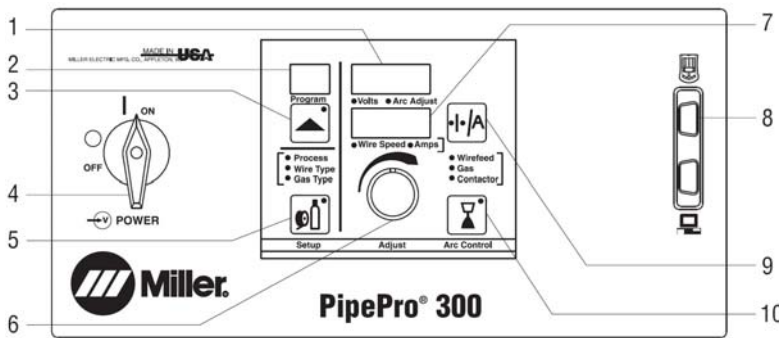
[www.itw-welding.es](http://www.itw-welding.es)



## Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

Tensión de Entrada	Potencia Nominal	Rango de V/A DC	OCV Máximo	Entrada de Amps a Salida Nominal, 60Hz, Tres Fases		Entrada KVA	Entrada KW	Dimensiones	Peso Bruto
				380V	400V				
Tres Fases	300A a 29VDC 60% F. M.	10-300A En CC	80V (CC)	16,55	15,72	10,98	10,53	Largo: 572mm Ancho: 434mm Alto: 584mm	58Kg
	300A a 32 VDC 60% F. M.	10-44V En CV	80V (CV)	18,01	17,11	11,89	11,40		
	225A a 29 VDC 100% F. M.	10-300A En CC	80V (CC)	12,41	11,79	8,18	7,83		
	220A a 25 VDC 100% F. M.	10-44V En CV	80V (CV)	10,53	10,00	6,97	6,66		

## Paneles de Control



- |                         |   |                               |                                  |
|-------------------------|---|-------------------------------|----------------------------------|
| 1. Display ajuste V/A   | 5. Selector Setup de proceso<br>• Proceso soldadura<br>• Tipo y diámetro de hilo<br>• Tipo de gas | 7. Display MPM/ Amps.         | 11. Conector de periféricos      |
| 2. Display de Programa  | 6. Encoder de Control   | 8. Puertos RS-232 Palm/ PC    | 12. Conector para control remoto |
| 3. Selector de Programa |   | 9. Selector MPM/ Amps.        | 13. Conector para alimentador    |
| 4. Interruptor On/ Off  |   | 10. Control Arco/ Inductancia |                                  |

## RMD™ (Regulated Metal Deposition)

Se trata de un control preciso de la transferencia por cortocircuito que proporciona un baño estable y sin agitaciones. Esto permite que haya menos posibilidades de falta de fusión, menor índice de proyecciones y una mayor calidad en el cordón de raíz en tubería. La estabilidad de este proceso de soldadura disminuye la necesidad de adiestramiento del soldador, al ser mucho más tolerante a los malos ajustes y desalineamientos. Los cordones de raíz son de un mayor espesor que los convencionales, lo que puede eliminar la necesidad de realizar la "hot pass" y mejorar así la productividad. En algunas aplicaciones con acero inoxidable se puede llegar a eliminar la purga de gas, con el consiguiente aumento de productividad y reducción de costes.

- Excelente para cordones de raíz
- Excelente mojado de bordes
- Reducción de proyecciones
- Tolerante a malos alineamientos y preparaciones
- Tolerante a variaciones de stickout

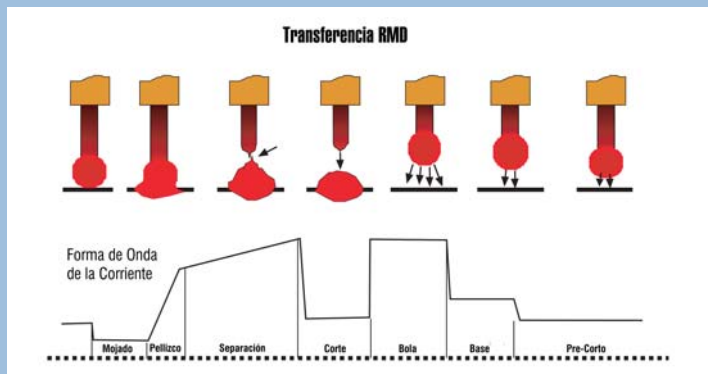
- Menor necesidad de adiestramiento
- Pasadas de raíz más gruesas pueden eliminar "hot pass"
- Eliminación del gas de respaldo en algunas aplicaciones de acero inoxidable

## Programas de Soldadura RMD

Programas RMD diseñados para cordones de raíz en preparaciones en "V" en toda posición.

O<sub>2</sub> = 98% Ar, 2% O<sub>2</sub>  
 C2 = 98% Ar, 2% CO<sub>2</sub>  
 TRI-H = 90% He, 7,5 Ar, 2,5% CO<sub>2</sub>

Tipo de hilo	Diámetro	Mezcla de gas
Acero E70	0,9/ 1,0/ 1,2mm	CO <sub>2</sub> , C15, C10, C15
Acero E80	0,9mm	CO <sub>2</sub> , C15
Acero Inoxidable 308 y 316	0,9/ 1,0/ 1,2mm	TRI-H, O <sub>2</sub> , C2
Metal Cored	1,2mm	C10, C15
Acero al Cromo (5% Cr)	1,2mm	C25



## Características del Alimentador PipePro® 12RC SuitCase®

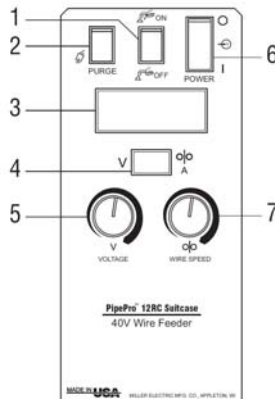


<b>Construcción Robusta</b>	Diseñado para ser usado en ambientes adversos y aplicaciones de campo
<b>Control Remoto de Voltaje</b>	De serie en el alimentador PipePro 12 RC SuitCase
<b>Electroválvula de Serie</b>	Controla el flujo de gas
<b>Carcasa Retarda-llamas</b>	Totalmente cerrada y resistente a impactos, esta carcasa proporciona fortaleza y durabilidad mientras protege los componentes electrónicos y el hilo de soldar frente a humedad, polvo y contaminantes.
<b>Arrastre Accesible</b>	El cambio de rodillos, el ajuste de la presión de los rodillos, y el cambio del hilo es extremadamente fácil
<b>Medidores Digitales</b>	Los medidores de Voltaje y velocidad de hilo vienen de serie con este alimentador
<b>Portátil</b>	El alimentador es muy ligero, además puede usarse con cables de hasta 45mts de longitud

### Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

Alimentación	Tipo de Máquina	Potencia máxima de Soldadura	Rango alimentación de hilo	Capacidad de diámetros de hilo	Tipo de Bobina. Formato max.	Dimensiones (mm)	Peso neto
40VDC 10 Amps	Voltaje Constante	500 Amps @ 100% F. M.	1,9-17,7 MPM	Solido: 0,6- 2,0mm	Ø 305mm 20Kg.	406x 184x 508	11,6 Kg

### Panel de Control



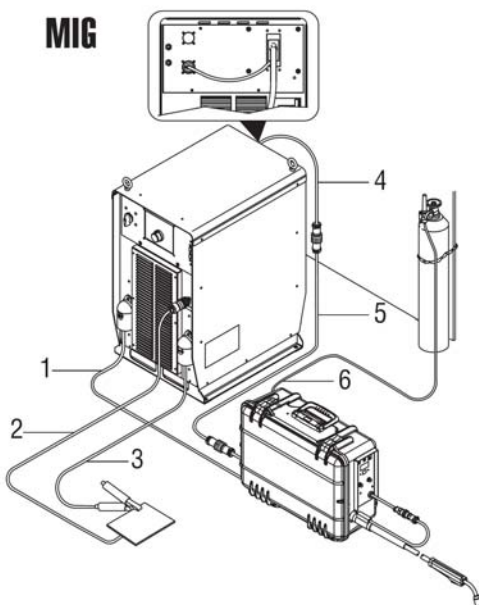
1. Interruptor 2T/ 4T
2. Purga de gas
3. Display digital
4. Control Voltaje
5. Control Voltaje
6. Interruptor on/ off
7. Control veloc. hilo

### Panel de Control

Seleccione un kit de rodillos de la tabla inferior, acorde con el tipo de hilo y diámetro que vaya a ser usado. Los kits incluyen 2 rodillos, las guías necesarias y una camisa anti-desgaste para la guía de entrada.

Diámetro	Ranura en "V" para hilos duros	Ranura en "V" moleteada para hilos tubulares duros
0,6mm	#087 131	-
0,8mm	#079 594	-
0,9mm	#079 595	#079 606
1,0mm	#161 189	-
1,1/ 1,2mm	#079 596	#079 607
1,3/ 1,4mm	#079 597	#079 608
1,6mm	#079 598	#079 609
1,8mm	-	#089 984
2,0mm	-	#079 610

### Diagrama de Instalación



1. Cable de Soldadura
2. Sensor de Voltaje
3. Cable de Masa
4. Cable de Interconexión
5. Cable de extensión
6. Tubo de Gas

### Cables Individuales para Instalación Típica

Setup de Instalación Típico	Cable de Interconexión "Y"	Cable de Extensión	Cable Sensor de Voltaje
1,5 m	195 185	-	195 397
7,5 m	195 185	195 395	195 397
15 m	195 185	195 401	195 397
30 m*	195 185	195 396	195 398

\*Para 45m hay que añadir una #195 401

## Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
<b>PipePro® 300</b>	<b>#907 435</b>	305-460 VAC Autoline, (CE)		
<b>Alimentador y Accesorios</b>				
<b>PipePro 12 RC SuitCase</b>	<b>#195 392</b>	Alimentador Portátil, (CE)		
Kit Fluómetro	<b>#300 343</b>	Para ajustar el caudal de gas desde el alimentador		
Filtro de gas	<b>#195 189</b>			
Kit de Rodillos	<b>Ver tabla (pag. 3)</b>			
<b>Cables</b>				
Cable de Interconexión "Y"	<b>#195 185</b>			
Cables de extensión		Ver tabla (pag. 3)		
Cable Sensor de Voltaje		Ver tabla (pag. 3)		

**Precio Total:**

---

**Distribuido por:**

