

MigMatic® 300iP

Edición Julio de 2020 • Index No. DCM/60.1 ES

MIG/MAG (CV)
Sistema de Soldadura



Sistema MIG Pulsado Sinérgico Compacto

Resumen de características



Aplicaciones Industriales

Fabricación general
Reparación de automóviles
Escuelas de formación
Equipamiento para agricultura
Reparación y mantenimiento

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
MIG Pulsado (GMAW-P)
MIG Doble Pulsado
Hilo Tubular (FCAW)

Alimentación 400 V, 3 fases (50/60 Hz)

Salida nominal 300 A, 29 V al 40% de ciclo de trabajo

Max. Amperaje de Salida 330 A

Rango de Salida 15 A – 300 A

Peso Neto 57 kg

Funcionamiento / Durabilidad / Fácil uso

NUEVO

El sistema MIG/MAG Pulsado sinérgico Miller MigMatic® 300iP incorpora un mecanismo de arrastre de ciclo pesado capaz de una alimentación de hilo consistente y precisa, sin importar el tipo de hilo. La capacidad de MIG/MAG Pulsado lo hace ideal para aplicaciones de aluminio y para soldar chapa fina de acero al carbono e inoxidable. El interface con el usuario es extremadamente sencillo de utilizar y nunca antes ha sido tan rápido y directo el conseguir un resultado excelente de soldadura.

Cambio de programa desde el gatillo de la antorcha

Rellamada desde el gatillo de la antorcha (cualquier antorcha MIG standard), de hasta 4 programas pre-configurados para incrementar la productividad en piezas complejas.

Robustez Miller

Testeado y aprobado para la soldadura de ciclo pesado en las condiciones más exigentes. Miller realiza los tests más extremos para asegurar una soldadura sin problemas en cualquier ambiente.

Sistema de arrastre de ciclo pesado

El sistema de arrastre de 4 rodillos asegura un arrastre libre de problemas.

Eficiencia energética

El sistema de ahorro energético Fan-On-Demand™ (Ventilación bajo Demanda) de la fuente de poder refrigera la unidad sólo cuando se necesita, reduciendo el ruido y la cantidad de contaminantes que entran en la máquina.

Pulsado totalmente sinérgico con preselecciones

Curvas sinérgicas para las combinaciones más comunes de hilo y gas, con preselección de parámetros para soldaduras óptimas.

Fácil de usar y versátil

Panel LCD grande e intuitivo para una rápida y precisa asignación de parámetros de soldadura avanzados.



Fácil de usar

Versátil

- Compatible con antorchas Push/Pull (kit opcional)
- Ruedas integradas y base para una botella de gas
- Compatible con el control de velocidad de hilo y voltaje desde la antorcha (disponible en el 4º trimestre 2020).



TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

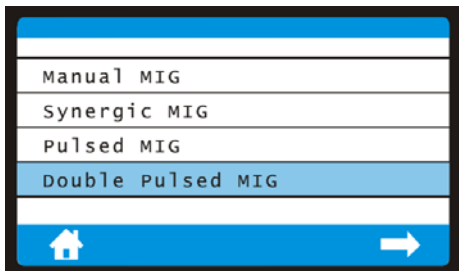
Garantía de 3 años en piezas y mano de obra.



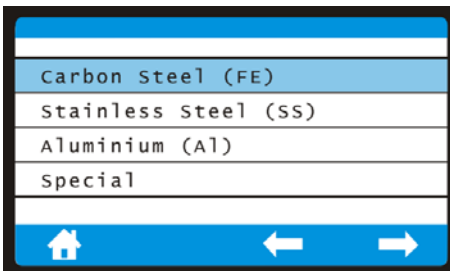
Fácil ajuste de parámetros de soldadura avanzados

Selección de soldadura manual avanzada, Pulsada o Doble Pulsada en segundos.

Paso 1: Seleccionar proceso



Paso 2: Seleccionar material base



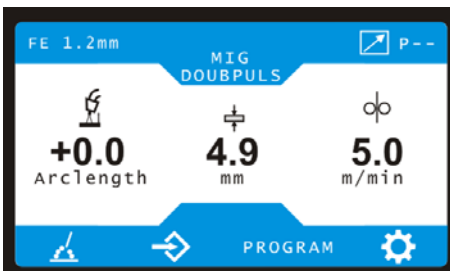
Paso 3: Seleccionar gas



Paso 4: Seleccionar diámetro de hilo



Resultado: Listo para soldar

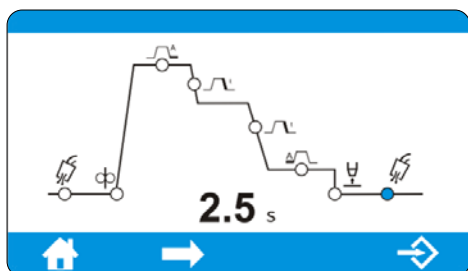


Interface de usuario MigMatic® - claro, intuitivo y fácil de usar

El sistema MigMatic® proporciona un conjunto completo de posibilidades y configuraciones a tu alcance – fácil de usar.

Cuatro modos diferentes de gatillo:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Puntos



Modo de gatillo Miller 4TS –

Permite la selección de inicio caliente o inicio frío desde el gatillo de la antorcha

1. Procesos de soldadura:

- MIG/MAG manual
- Sinérgico
- Pulsado sinérgico
- Doble Pulsado sinérgico

2. Ajuste de parámetros:

- Pre/post gas
- Velocidad inicial
- Relleno de Crater
- Retroquema
- Inductancia

3. Guardar, modificar y llamar programas:

- Un total de 8 programas disponibles
- Los primeros 4 se pueden llamar desde el gatillo de la antorcha.

4. Parámetros del sistema y reset de fábrica

MigMatic® 300iP components



La **MigMatic® 300iP** está equipada con un sistema de arrastre de 4 rodillos (2 motrices y 2 locos). Los rodillos son reversibles y ofrecen la versatilidad de dos diámetros diferentes de hilo. Para hilos blandos, se puede suministrar (opcionalmente) un sistema de arrastre totalmente motriz (4 rodillos motrices).

La **MigMatic® 300iP** dispone de un conector para control remoto para el ajuste de velocidad de hilo y de voltaje de soldadura desde el punto de trabajo.

La **MigMatic® 300iP** lleva las ruedas incorporadas, así como asas convenientemente posicionadas, haciendo que la máquina sea fácil de mover y transportar. También lleva una base para la colocación de la botella de gas.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Input Power	Voltage Range in CV	Amp Range DC	Wire Feed Speed	Rated Output @ 40°C	IP Rating	Max. Open Circuit Voltage	Dimensions H/W/D	Weight
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 300 A	1.5 - 20 m/min	300 A / 29 V @ 40% duty cycle	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

Rodillos y guías* (dos motrices)

Diámetro Hilo	Kit Rodillos con Ranura en "V" para Hilos Duros	Kit Rodillos con Ranura en "U" para Hilos Blandos o Tubulares Blandos	Kit Rodillos con Ranura "V" Moleteada para Hilos Tubulares Duros
0.8 / 1.0 mm	156053126	156053127	—
1.0 / 1.2 mm	156053125	156053128	—
1.6 / 2.4 mm	—	156053129	—

* Kits con un set de rodillos con doble ranura y guías.

Rodillos y guías* (cuatro motrices)

Diámetro Hilo	Kit Rodillos con Ranura en "V" para Hilos Duros	Kit Rodillos con Ranura en "U" para Hilos Blandos o Tubulares Blandos	Kit Rodillos con Ranura "V" Moleteada para Hilos Tubulares Duros
1.0 mm	—	058066145	—
1.2 mm	—	058066146	—

* Kits con un set de rodillos con una ranura y guías.

Información para realizar pedidos

Componentes del Sistema	Stock No.	Description	Cantidad	Precio
MigMatic® 300iP	059015052	400 VAC, 3F (50/60 Hz) equipado con 3 mts de cable de red Incluye Euroconector, rodillos en "V" 1.0 - 1.2 mm		
Accesorios				
Kit Push/Pull	057084226	Para instalar en la máquina y sincronizar los motores		
Antorcha Bernard™ Q300, aire, 4.5 m	Q3015TE3EEQ			

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles *Elga*®

Distribuido por:

