

MigMatic® S400i/S500i

Sistema MIG Sinérgico

Edición Julio de 2020 • Index No. DCM/70.11 ES

MIG/MAG (CV)
Sistema de Soldadura



Resumen de características



Aplicaciones Industriales

Fabricación general para la industria
Construcción
Industria ferroviaria
Maquinaria móvil
Astilleros

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
Hilo Tubular (FCAW)

Alimentación 400 V, 3 fases (50/60 Hz)

Salida nominal S400i: 400 A, 34 V al 80% de ciclo de trabajo
S500i: 500 A, 39 V al 50% de ciclo de trabajo

Max. Amperaje de Salida S400i: 440 A
S500i: 550 A

Rango de Salida S400i: 15 A – 400 A
S500i: 15 A – 500 A

Peso Neto Fuente de Energía: 53 kg
Devanador: 19 kg
Refrigerador: 23 kg

Funcionamiento / Durabilidad / Productividad

NUEVO

Miller MigMatic® S400i / S500i es un sistema MIG/MAG totalmente sinérgico que incorpora el inigualable sistema de arrastre de Miller que ofrece el más alto nivel de alimentación de hilo y fiabilidad. Todos los módulos están hechos a la medida del sistema y diseñados para una soldadura sin problemas y de alta productividad. Nunca antes ha sido tan sencillo y directo alcanzar unos resultados de soldadura excelentes. Se dispone de un control total en todo momento.

Cambio de programa desde el gatillo de la antorcha

Rellamada desde el gatillo de la antorcha (cualquier antorcha MIG standard), de hasta 4 programas pre-configurados para incrementar la productividad en piezas complejas.

Robustez Miller

Testeado y aprobado para la soldadura de ciclo pesado en las condiciones más exigentes. Miller realiza los tests más extremos para asegurar una soldadura sin problemas en cualquier ambiente.

El mecanismo de arrastre más resistente

El sistema de arrastre único de 4 rodillos de Miller asegura un arrastre libre de problemas.

Eficiencia energética

El sistema de refrigeración Fan-On-Demand™ (Ventilación bajo Demanda) de la fuente de poder refrigera la unidad sólo cuando se necesita, reduciendo la cantidad de contaminantes que entran en la máquina. El MigMatic® Cool está controlado y monitorizado por la Fuente de poder y sólo trabaja cuando es necesario, reduciendo el ruido y el consumo eléctrico.

Pulsado totalmente sinérgico con preselecciones

Curvas sinérgicas para las combinaciones más comunes de hilo y gas, con preselección de parámetros para soldaduras óptimas.

Wind Tunnel Technology™

(Tecnología de Túnel de Viento) El flujo controlado de aire en el interior de la máquina protege los componentes internos y placas electrónicas de la suciedad y el polvo, mejorando sensiblemente la fiabilidad de la máquina.

Fácil de usar y versátil

Panel LCD grande e intuitivo para una rápida y precisa asignación de parámetros de soldadura avanzados.



Fácil de usar



Versátil

- Compatible con antorchas Push/Pull (kit opcional).
- Conexión opcional para automatismo.
- Actualizable de refrigeración por aire a refrigeración por líquido sin ninguna modificación sobre la máquina o sobre el carro.
- Brazo de suspensión y kit ruedas para el devanador para mejor alcance.
- Soportes para sujeción de la manguera que evitan que esté en contacto con el suelo.
- Compatible con el control de velocidad de hilo y voltaje desde la antorcha (disponible en el 4º trimestre 2020).

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

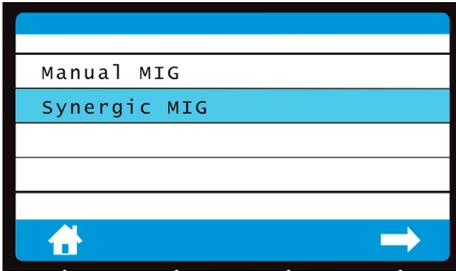
Garantía de 3 años en piezas y mano de obra.



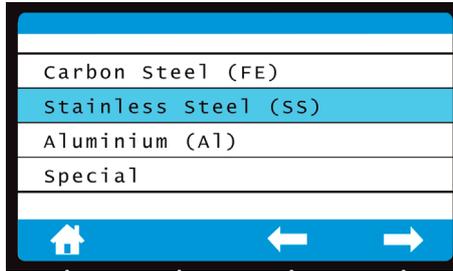
Fácil ajuste de parámetros de soldadura avanzados

Selección de soldadura manual avanzada y MIG/MAG sinérgico en segundos.

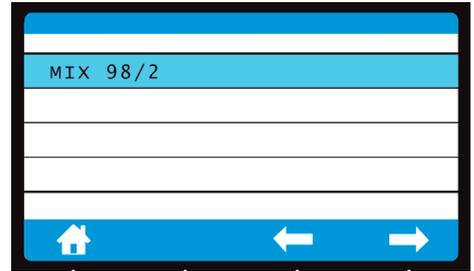
Paso 1: Seleccionar proceso



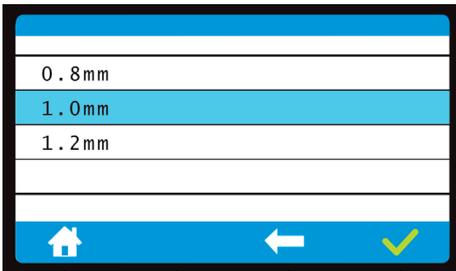
Paso 2: Seleccionar material base



Paso 3: Seleccionar gas



Paso 4: Seleccionar diámetro de hilo



Resultado: Listo para soldar



Interface de usuario MigMatic® - claro, intuitivo y fácil de usar

El sistema MigMatic® proporciona un conjunto completo de posibilidades y configuraciones a tu alcance – fácil de usar.

Cuatro modos diferentes de gatillo:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Puntos



1. Procesos de soldadura:

- A. MIG/MAG manual
- B. Sinérgico

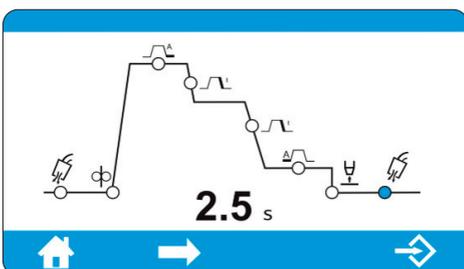
2. Ajuste de parámetros:

- A. Pre/post gas
- B. Velocidad inicial
- C. Relleno de Crater
- D. Retroquema
- E. Inductancia

3. Guardar, modificar y llamar programas:

- A. Un total de 8 programas disponibles
- B. Los primeros 4 se pueden llamar desde el gatillo de la antorcha.

4. Parámetros del sistema y reset de fábrica



Modo de gatillo Miller 4TS –

Permite la selección de inicio caliente o inicio frío desde el gatillo de la antorcha

Componentes MigMatic® S400i / S500i



MigMatic® Feed está equipado con el inigualable sistema Miller de 4 rodillos motrices de 37mm. El devanador puede equiparse con ruedas o estar suspendido desde un soporte con una manguera de interconexión de hasta 30mts. La funda y los soportes para manguera (instalados en el carro) protegen la manguera de interconexión.



MigMatic® S400i/S500i dispone del Sistema Wind Tunnel Technology™ que dirige el flujo de aire donde es realmente necesario, manteniendo los componentes sensibles protegidos del polvo y la humedad.



MigMatic® Cool se alimenta de la S400i/S500i y está equipada con una alarma para detectar caudal bajo de líquido refrigerante y un pulsador para cebar la bomba. El depósito tiene una capacidad de 5 litros de líquido refrigerante y el sistema genera 1 kW o 3412 BTU/hr.



MigMatic® Cart es fácilmente ajustable tanto para configuraciones refrigeradas por aire como por líquido. Las ruedas son de gran diámetro y duraderas, haciendo que el sistema sea fácilmente transportable de un puesto de trabajo a otro.



Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



MigMatic® S400i

Alimentación	Rango de Voltaje en CV	Rango de Amperaje DC	Salida Nominal @ 40°C	Clase de Protección (IP)	Máximo Voltaje de Circuito Abierto	Dimensiones Alto/Ancho/Profundo	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 34 V 80% ciclo de trabajo	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

MigMatic® S500i

Alimentación	Rango de Voltaje en CV	Rango de Amperaje DC	Salida Nominal @ 40°C	Clase de Protección (IP)	Máximo Voltaje de Circuito Abierto	Dimensiones Alto/Ancho/Profundo	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 500 A	500 A / 39 V 50% ciclo de trabajo	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

MigMatic® Feed

Alimentación	Fuente de Poder	Velocidad de Hilo	Diámetro de Hilo Admisible	Tamaño Máximo Bobina Hilo	Capacidad Nominal del Circuito de Soldadura	Dimensiones Alto/Ancho/Profundo	Peso
42 VAC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 2.0 mm	300 mm	39 V 500 A 60% ciclo de trabajo	465 / 275 / 710 mm	19 kg

MigMatic® Cool

Capacidad Depósito Refrigerante	Capacidad Máxima de Refrigeración	Alimentación	Refrigerador en Standby	Refrigerador en Marcha	Dimensiones Alto/Ancho/Profundo	Peso
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Voltios de Entrada: 400 VAC Intensidad de Entrada: 54 mA Potencia de Entrada (W): 6 Potencia de Entrada (VA): 22	Voltios de Entrada: 400 VAC Intensidad de Entrada: 683 mA Potencia de Entrada (W): 237 Potencia de Entrada (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

Rodillos y guías*

Diámetro Hilo	Kit Rodillos con Ranura en "V" para Hilos Duros	Kit Rodillos con Ranura en "U" para Hilos Blandos o Tubulares Blandos	Kit Rodillos con Ranura "V" Moletada para Hilos Tubulares Duros
0.8 mm	046780	—	—
1.0 mm	046781	044750	—
1.2 mm	046782	046785	046793
1.4 mm	046783	—	046794
1.6 mm	046784	046787	046795



* Los kits incluyen un set de rodillos y guías.

Información para realizar pedidos

Componentes del Sistema	N.º de almacén	Descripción	Cantidad	Precio
MigMatic® S400i	059015054	400 VAC, 3F (50/60 Hz) equipado con 3 mts de cable de red		
MigMatic® S500i	059015056	400 VAC, 3F (50/60 Hz) equipado con 3 mts de cable de red		
MigMatic® Feed	059007022	Incluye Euroconector, rodillos en "V" 1.0 – 1.2 mm y cubrebobina		
MigMatic® Cool	058042005	1 kW de refrigeración, depósito 5 litros		
MigMatic® Cart	058066141	Para sistemas refrigerados por aire o por líquido, incluido soporte giratorio para el devanador		
Mangueras de Interconexión				
Manguera de Interconexión 2.5 m, MigMatic® aire	058019368			
Manguera de Interconexión 5 m, MigMatic® aire	058019369			
Manguera de Interconexión 10 m, MigMatic® aire	058019370			
Manguera de Interconexión 15 m, MigMatic® aire	058019371			
Manguera de Interconexión 20 m, MigMatic® aire	058019372			
Manguera de Interconexión 30 m, MigMatic® aire	058019373			
Manguera de Interconexión 2.5 m, MigMatic® líquido	058019374			
Manguera de Interconexión 5 m, MigMatic® líquido	058019375			
Manguera de Interconexión 10 m, MigMatic® líquido	058019376			
Manguera de Interconexión 15 m, MigMatic® líquido	058019377			
Manguera de Interconexión 20 m, MigMatic® líquido	058019378			
Manguera de Interconexión 30 m, MigMatic® líquido	058019379			
Accesorios				
Kit ruedas para MigMatic® Feed	028066304			
Cable de masa con pinza, 400 A, 70 mm², 5 m	057014340			
Gancho de Sujeción	058435	Para fijar en el devanador cuando los suspendemos de una grúa/brazo soporte		
Kit Push/Pull	057084226	Para instalar en el devanador y sincronizar los motores		
Kit 14-pin para automatismo	056076174	Para instalar en el devanador y facilitar la conexión con automatismos externos		
Antorcha Bernard™ Q300, aire, 4.5 m	Q3015TE3EEQ			
Antorcha Bernard™ T-Gun, 400 A, líquido, 4.5 m	E4215-45-5-445Q			
Refrigerante 3.8 l	043810	Se necesitan 2 bidones para llenar el depósito		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles **Elega**

Distribuido por: